

**SCHEDA D - APPLICAZIONE DELLE BAT ED EFFETTI AMBIENTALI
DELLA PROPOSTA IMPIANTISTICA¹**

D.1.1 BAT Generali di cui alle Conclusioni sulle BAT/BREF di Settore (riportare elenco completo delle BAT Generali)

D.1.2 BAT relative ai singoli processi di cui alle Conclusioni sulle BAT/BREF di Settore (riportare tutte e sole le BAT relative ai processi svolti in installazione).....

D.2 BAT previste da Conclusioni sulle BAT/BREF non di Settore o da altri riferimenti tecnici (compilare limitatamente alle BAT/tecniche che si intendono applicare per l'installazione)

D.3 Verifica BAT-AEL per singolo processo

D.4 Accettabilità della proposta impiantistica e criteri di soddisfazione

Allegati alla scheda D.....

¹ Nel caso di allevamenti intensivi di pollame e suini, codice IPPC 6.6, la presente scheda è sostituita dalla Scheda allegato B alla DGR 1100/2018.

D.1.1 BAT Generali di cui alle Conclusioni sulle BAT/BREF di Settore (riportare elenco completo delle BAT Generali)

Numero e titolo della BAT / riferimento al BREF (se BATC non pubblicate)	La BAT è applicata o è comunque prevista l'applicazione entro un termine presunto (SÌ/NO)? - se sì, compilare le restanti colonne, se no precisare le motivazioni per cui non è prevista l'applicazione della BAT ² e le eventuali tecniche alternative adottate da approfondire in D.3	Termine di applicazione della BAT - indicare se già applicata o prevista in applicazione entro un termine presunto da specificare	Descrizione delle modalità di applicazione della BAT, precisando se la BAT è/sarà applicata integralmente o parzialmente	Qualora la BAT individui più tecniche, motivazione sintetica della scelta tra alternative adottate ed alternative escluse
1 - Al fine di migliorare la prestazione ambientale complessiva, la BAT consiste nel predisporre e attuare un sistema di gestione ambientale (EMS).	GIA' APPLICATA	GIA' APPLICATA	CERTIFICAZIONE ISO 14001	
2 - Al fine di migliorare la prestazione ambientale complessiva, la BAT consiste nel predisporre, mantenere e riesaminare regolarmente (anche in caso di cambiamenti significativi), nell'ambito del sistema di gestione ambientale (cfr. BAT 1), un inventario degli input e degli output.	GIA' APPLICATA	GIA' APPLICATA	CERTIFICAZIONE ISO 14001	
3 - Al fine di migliorare la prestazione ambientale complessiva, la BAT consiste nel predisporre e attuare,	GIA' APPLICATA (PARZIALE)	GIA' APPLICATA (PARZIALE)	CERTIFICAZIONE ISO 14001 (applicata parzialmente / non sono previste integrazioni)	Sono state adottate solo le alternative ritenute più rilevanti in base al processo produttivo. I: no A: no

² es. non pertinenza, non applicabilità in ragione delle caratteristiche dell'installazione (da esplicitare), adozione di tecniche equivalenti o migliorative.

nell'ambito del sistema di gestione ambientale (cfr. BAT 1), un sistema di gestione delle sostanze chimiche.				B: sì C: no D: no E: sì II: non applicabile, non utilizzate sostanze SVHC III: sì
4 - Al fine di prevenire o ridurre le emissioni nel suolo e nelle acque sotterranee.	GIA' APPLICATA	GIA' APPLICATA	CERTIFICAZIONE ISO 14001	
5 - Al fine di ridurre la frequenza del verificarsi delle condizioni di esercizio diverse da quelle normali e le emissioni che ne derivano, la BAT consiste nel predisporre e attuare, nell'ambito del sistema di gestione ambientale (cfr. BAT 1), un piano di gestione specifico basato sui rischi.	GIA' APPLICATA (PARZIALE)	GIA' APPLICATA (PARZIALE)	CERTIFICAZIONE ISO 14001 (applicata parzialmente / non sono previste integrazioni)	Sono state adottate solo le alternative ritenute più rilevanti in base al processo produttivo. I: sì II: sì III: sì IV: no V: no VI: sì VII: no
6 - La BAT consiste nel monitorare almeno una volta l'anno...	GIA' APPLICATA (PARZIALE)	GIA' APPLICATA (PARZIALE)	CERTIFICAZIONE ISO 14001 (applicata parzialmente / non sono previste integrazioni)	Sono state adottate solo le alternative ritenute più rilevanti in base al processo produttivo. - Non monitorata la quantità di acque reflue prodotte (possono essere prodotte in modo discontinuo solo acque piovane dal depuratore dedicato)
7 - Al fine di aumentare l'efficienza energetica complessiva dell'impianto, la BAT consiste nell'usare tutte le tecniche indicate di seguito.	GIA' APPLICATA (PARZIALE)	GIA' APPLICATA (PARZIALE)	CERTIFICAZIONE ISO 14001 (applicata parzialmente / non sono previste integrazioni)	Sono state adottate solo le alternative ritenute più rilevanti in base al processo produttivo. A: sì B: no C: sì
8 - Al fine di prevenire o, laddove ciò non sia fattibile, ridurre le emissioni di rumore e vibrazioni, la BAT consiste nel	GIA' APPLICATA (PARZIALE)	GIA' APPLICATA (PARZIALE)	CERTIFICAZIONE ISO 14001 (applicata parzialmente / non sono previste integrazioni)	Sono state adottate solo le alternative ritenute più rilevanti in base al processo produttivo. A: no B: sì

<p>predisporre, attuare e riesaminare regolarmente, nell'ambito del sistema di gestione ambientale (cfr. BAT 1), un piano di gestione del rumore e/o delle vibrazioni.</p>				<p>C: sì D: sì</p>
<p>9 - Al fine di prevenire o, laddove ciò non sia fattibile, ridurre le emissioni di rumore, la BAT consiste nell'utilizzare una delle tecniche indicate di seguito o una loro combinazione.</p>	<p>GIA' APPLICATA (PARZIALE)</p>	<p>GIA' APPLICATA (PARZIALE)</p>	<p>CERTIFICAZIONE ISO 14001 (applicata parzialmente / non sono previste integrazioni)</p>	<p>Sono state adottate solo le alternative ritenute più rilevanti in base al processo produttivo. A: sì B: sì C: sì D: sì E: sì</p>
<p>10 - Al fine di aumentare l'uso efficiente dei materiali e ridurre la quantità di rifiuti avviata a smaltimento, la BAT consiste nel predisporre, attuare e riesaminare regolarmente un piano di gestione dei residui.</p>	<p>GIA' APPLICATA</p>	<p>GIA' APPLICATA</p>	<p>CERTIFICAZIONE ISO 14001 / REPORT AIA ANNUALE</p>	

D.1.2 BAT relative ai singoli processi di cui alle Conclusioni sulle BAT/BREF di Settore (riportare tutte e sole le BAT relative ai processi svolti in installazione)

Numero e titolo della BAT / riferimento al BREF (se BATC non pubblicate)	La BAT è applicata o è comunque prevista l'applicazione entro un termine presunto (SÌ/NO)? - se sì, compilare le restanti colonne, se no precisare le motivazioni per cui non è prevista l'applicazione della BAT ³ e le eventuali tecniche alternative adottate da approfondire in D.3	Termine di applicazione della BAT - indicare se già applicata o prevista in applicazione entro un termine presunto da specificare	Descrizione delle modalità di applicazione della BAT, precisando se la BAT è/sarà applicata integralmente o parzialmente	Qualora la BAT individui più tecniche, motivazione sintetica della scelta tra alternative adottate ed alternative escluse
11 - Al fine di prevenire o ridurre l'uso di sostanze pericolose e sostanze estremamente preoccupanti nella formatura e nella produzione di anime con sabbia legata chimicamente, la BAT consiste nell'utilizzare sostanze alternative non pericolose o meno pericolose.	GIA' APPLICATA (PARZIALE)	GIA' APPLICATA (PARZIALE)	CERTIFICAZIONE ISO 14001 (applicata parzialmente / non sono previste integrazioni)	Sono state adottate solo le alternative ritenute più rilevanti in base al processo produttivo. - Utilizziamo rivestimento a base acquosa per la formatura e produzione di anime
12 - La BAT consiste nel monitorare le emissioni convogliate in atmosfera almeno alla frequenza indicata di seguito e in conformità con le norme EN. Se non sono	GIA' APPLICATA (PARZIALE)	GIA' APPLICATA (PARZIALE)	CERTIFICAZIONE ISO 14001 / REPORT AIA ANNUALE (applicata parzialmente / non sono previste integrazioni)	Sono state adottate solo le alternative ritenute più rilevanti in base al processo produttivo. Sono analizzati gli elementi previsti dal PMC.

³ es. non pertinenza, non applicabilità in ragione delle caratteristiche dell'installazione (da esplicitare), adozione di tecniche equivalenti o migliorative.

disponibili norme EN, la BAT consiste nell'applicare le norme ISO, le norme nazionali o altre norme internazionali che assicurino di ottenere dati di qualità scientifica equivalente.				
13 - La BAT consiste nel monitorare le emissioni nell'acqua almeno alla frequenza indicata di seguito e in conformità con le norme EN. Se non sono disponibili norme EN, la BAT consiste nell'applicare le norme ISO, le norme nazionali o altre norme internazionali che assicurino di ottenere dati di qualità scientifica equivalente.	GIA' APPLICATA (PARZIALE)	GIA' APPLICATA (PARZIALE)	CERTIFICAZIONE ISO 14001 / REPORT AIA ANNUALE (applicata parzialmente / non sono previste integrazioni)	Sono state adottate solo le alternative ritenute più rilevanti in base al processo produttivo. Sono analizzati gli elementi previsti dal PMC.
14 - Al fine di aumentare l'efficienza energetica, la BAT consiste nell'applicare tutte le tecniche da a) a f) e un'opportuna combinazione delle tecniche da g) a n) indicate di seguito.	GIA' APPLICATA (PARZIALE)	GIA' APPLICATA (PARZIALE)	CERTIFICAZIONE ISO 14001 / REPORT AIA ANNUALE (applicata parzialmente / non sono previste integrazioni)	Sono state adottate solo le alternative ritenute più rilevanti in base al processo produttivo. A: no B: sì C: sì D: sì E: sì F: sì G: no H: no I: no J: no K: no L: no M: no N: no
15 - Al fine di prevenire o ridurre il rischio ambientale	GIA' APPLICATA (PARZIALE)	GIA' APPLICATA (PARZIALE)	CERTIFICAZIONE ISO 14001 (applicata parzialmente)	Sono state adottate solo le alternative ritenute più rilevanti in base al processo produttivo.

associato allo stoccaggio e alla movimentazione di residui, imballaggi e sostanze chimiche di processo inutilizzate e facilitarne il riutilizzo e/o il riciclaggio, la BAT consiste nell'usare tutte le tecniche indicate di seguito.			/ non sono previste integrazioni)	A: Sì B: Sì C: Sì D: No
16 - Al fine di aumentare l'uso efficiente dei materiali nel processo di colata, la BAT consiste nell'applicare la tecnica a) da sola o in combinazione con una o entrambe le tecniche b) e c) indicate di seguito.	GIA' APPLICATA (PARZIALE)	GIA' APPLICATA (PARZIALE)	CERTIFICAZIONE ISO 9001 (applicata parzialmente / non sono previste integrazioni)	Sono state adottate solo le alternative ritenute più rilevanti in base al processo produttivo. A: No B: Sì C: No
17 - fine di ridurre il consumo di materiali (ad esempio sostanze chimiche o leganti), la BAT consiste nell'utilizzare un'opportuna combinazione delle tecniche indicate di seguito.	GIA' APPLICATA (PARZIALE)	GIA' APPLICATA (PARZIALE)	CERTIFICAZIONE ISO 9001 / 14001 (applicata parzialmente / non sono previste integrazioni)	Sono state adottate solo le alternative ritenute più rilevanti in base al processo produttivo. A: No B: Sì C: Sì D: Sì E: Sì F: No G: Sì H: No
18 - Al fine di ridurre il consumo di nuova sabbia e la produzione di sabbia esausta dopo il suo riutilizzo nella colata con forma a perdere, la BAT consiste nell'utilizzare una delle tecniche indicate di seguito o una loro opportuna combinazione.	GIA' APPLICATA (PARZIALE)	GIA' APPLICATA (PARZIALE)	CERTIFICAZIONE ISO 9001 (applicata parzialmente / non sono previste integrazioni)	Sono state adottate solo le alternative ritenute più rilevanti in base al processo produttivo. A: Sì B: Sì C: No D: Sì E: Sì F: No G: No H: No

				I: No J: No K: No L: No M: Sì N: Sì
19 - Al fine di ridurre la quantità di residui generati dalla fusione dei metalli e la quantità di rifiuti avviata a smaltimento, la BAT consiste nell'utilizzare tutte le tecniche indicate di seguito.	GIA' APPLICATA (PARZIALE)	GIA' APPLICATA (PARZIALE)	CERTIFICAZIONE ISO 9001 (applicata parzialmente / non sono previste integrazioni)	Sono state adottate solo le alternative ritenute più rilevanti in base al processo produttivo. A: Sì B: No C: No D: No E: No F: No
20 - Al fine di ridurre la quantità di rifiuti avviati a smaltimento, la BAT consiste nel dare la priorità al riciclaggio fuori sito e/o ad altri tipi di recupero, rispetto allo smaltimento, della sabbia esausta, della sabbia fine, delle scorie, dei rivestimenti refrattari e delle polveri dei filtri raccolte (ad esempio le polveri di filtri a tessuto).	GIA' APPLICATA	GIA' APPLICATA	CERTIFICAZIONE ISO 14001 / REPORT AIA ANNUALE (applicata parzialmente / non sono previste integrazioni)	
21 - Al fine di prevenire o, laddove ciò non sia fattibile, ridurre le emissioni diffuse nell'atmosfera, la BAT consiste nell'applicare tutte le tecniche indicate di seguito.	GIA' APPLICATA (PARZIALE)	GIA' APPLICATA (PARZIALE)	CERTIFICAZIONE ISO 14001 / REPORT AIA ANNUALE (applicata parzialmente / non sono previste integrazioni)	Sono state adottate solo le alternative ritenute più rilevanti in base al processo produttivo. A: No B: No C: Sì D: Sì E: Sì F: Non applicabile G: Sì

<p>22 - Al fine di agevolare il recupero dei materiali e la riduzione delle emissioni convogliate nell'atmosfera, nonché di aumentare l'efficienza energetica, la BAT consiste nel combinare flussi di gas di scarico con caratteristiche simili, riducendo così al minimo il numero di punti di emissione.</p>	<p>NON APPLICATA (la dislocazione degli impianti è vasta, per cui risulta tecnicamente difficile centralizzare le aspirazioni)</p>			
<p>23 - Al fine di prevenire o ridurre le emissioni nell'atmosfera derivanti dalla fusione dei metalli, la BAT consiste nell'utilizzare energia elettrica prodotta da fonti energetiche prive di combustibili fossili in combinazione con le tecniche da a) a e), oppure le tecniche da a) a e) e un'opportuna combinazione delle tecniche da f) a i) indicate di seguito.</p>	<p>GIA' APPLICATA (PARZIALE)</p>	<p>GIA' APPLICATA (PARZIALE)</p>	<p>CERTIFICAZIONE ISO 14001 / REPORT AIA ANNUALE (applicata parzialmente / non sono previste integrazioni)</p>	<p>Sono state adottate solo le alternative ritenute più rilevanti in base al processo produttivo. A: no B: no C: sì D: sì E: sì F: no G: no H: no I: no</p>
<p>24 - Al fine di prevenire o ridurre le emissioni nell'atmosfera derivanti dal trattamento termico, la BAT consiste nell'utilizzare energia elettrica prodotta da fonti energetiche prive di combustibili fossili in combinazione con le tecniche a) e d), oppure tutte le tecniche indicate di seguito.</p>	<p>NON APPLICABILE (non vengono eseguiti trattamenti termici)</p>			

25 - Al fine di prevenire o ridurre le emissioni nell'atmosfera derivanti da formatura con forma a perdere e produzione di anime, la BAT consiste	GIA' APPLICATA (PARZIALE)	GIA' APPLICATA (PARZIALE)	CERTIFICAZIONE ISO 14001 / REPORT AIA ANNUALE (applicata parzialmente / non sono previste integrazioni)	Sono state adottate solo le alternative ritenute più rilevanti in base al processo produttivo. A: sì B: no C: no D: no E: sì F: no G: sì H: sì I: sì J: no K: no L: sì
26 - Al fine di ridurre le emissioni nell'atmosfera derivanti da formatura con forma a perdere e produzione di anime, la BAT consiste	GIA' APPLICATA (PARZIALE)	GIA' APPLICATA (PARZIALE)	CERTIFICAZIONE ISO 14001 / REPORT AIA ANNUALE (applicata parzialmente / non sono previste integrazioni)	Sono state adottate solo le alternative ritenute più rilevanti in base al processo produttivo. A: sì B: no C: sì D: no E: no F: no
27 - Al fine di ridurre le emissioni nell'atmosfera derivanti dai processi di colata, raffreddamento e distaffatura nelle fonderie che utilizzano forme a perdere, compreso il processo con forma piena, la BAT consiste	GIA' APPLICATA (PARZIALE)	GIA' APPLICATA (PARZIALE)	CERTIFICAZIONE ISO 14001 / REPORT AIA ANNUALE (applicata parzialmente / non sono previste integrazioni)	Sono state adottate solo le alternative ritenute più rilevanti in base al processo produttivo. A: sì B: sì C: sì D: no E: no F: no G: no H: no
28 - Al fine di ridurre le emissioni nell'atmosfera di polveri e TVOC derivanti dalla colata con modello evaporativo,	NON APPLICABILE			

la BAT consiste nel raccogliere le emissioni utilizzando la tecnica a) e nel trattare i gas di processo utilizzando un'opportuna combinazione delle tecniche da b) a d) indicate di seguito.				
29 - Al fine di prevenire o ridurre le emissioni nell'atmosfera derivanti dal processo di colata nelle fonderie che utilizzano forme permanenti, la BAT consiste	NON APPLICABILE			
30 - Al fine di ridurre le emissioni di polveri nell'atmosfera derivanti dalla finitura, la BAT consiste nel raccogliere le emissioni utilizzando la tecnica a) e nel trattare i gas di processo utilizzando una delle tecniche da b) a d) indicate di seguito o una loro opportuna combinazione.	GIA' APPLICATA (PARZIALE)	GIA' APPLICATA (PARZIALE)	CERTIFICAZIONE ISO 14001 / REPORT AIA ANNUALE (applicata parzialmente / non sono previste integrazioni)	Sono state adottate solo le alternative ritenute più rilevanti in base al processo produttivo. A: sì B: sì C: sì D: no
31 - Al fine di ridurre le emissioni nell'atmosfera derivanti dal riutilizzo della sabbia, la BAT consiste	NON APPLICABILE (non effettuata la rigenerazione terminca delle sabbie)			
32 - Al fine di prevenire o, laddove ciò non sia fattibile, ridurre le emissioni di odori, la BAT consiste nel predisporre, attuare e riesaminare regolarmente, nell'ambito del piano di gestione ambientale	NON APPLICATO (non richiesto dalle autorizzazioni vigenti)			

(cfr. BAT 1), un piano di gestione degli odori				
33 - La BAT consiste nell'effettuare periodicamente il monitoraggio degli odori.	NON APPLICATO (non richiesto dalle autorizzazioni vigenti)			
34 - Al fine di prevenire o, laddove ciò non sia fattibile, ridurre le emissioni odorigene, la BAT consiste nell'utilizzare tutte le tecniche indicate di seguito.	NON APPLICATO (non richiesto dalle autorizzazioni vigenti)			
35 - Al fine di ottimizzare il consumo di acqua e ridurre il volume delle acque reflue prodotte, nonché per migliorare la riciclabilità dell'acqua, la BAT consiste nell'utilizzare entrambe le tecniche a) e b), nonché un'opportuna combinazione delle tecniche da c) a g) indicate di seguito.	GIA' APPLICATA (PARZIALE)	GIA' APPLICATA (PARZIALE)	CERTIFICAZIONE ISO 14001 / REPORT AIA ANNUALE (applicata parzialmente / non sono previste integrazioni)	Sono state adottate solo le alternative ritenute più rilevanti in base al processo produttivo. A: sì B: sì C: sì D: sì E: sì F: no G: no
36 - Al fine di ridurre le emissioni nell'acqua, la BAT per il trattamento delle acque reflue consiste nell'utilizzare un'opportuna combinazione delle tecniche indicate di seguito.	GIA' APPLICATA (PARZIALE)	GIA' APPLICATA (PARZIALE)	CERTIFICAZIONE ISO 14001 / REPORT AIA ANNUALE (applicata parzialmente / non sono previste integrazioni)	Sono state adottate solo le alternative ritenute più rilevanti in base al processo produttivo. A: no B: no C: sì D: sì E: no F: no
37 - Al fine di aumentare l'efficienza energetica della fusione dei metalli, la BAT consiste nell'utilizzare un'opportuna combinazione delle tecniche indicate di seguito.	GIA' APPLICATA (PARZIALE)	GIA' APPLICATA (PARZIALE)	CERTIFICAZIONE ISO 14001 / REPORT AIA ANNUALE (applicata parzialmente / non sono previste integrazioni)	Sono state adottate solo le alternative ritenute più rilevanti in base al processo produttivo. A: no B: sì C: no D: no E: no

38 - Al fine di prevenire o ridurre le emissioni nell'atmosfera derivanti dalla fusione dei metalli, la BAT consiste	GIA' APPLICATA (PARZIALE)	GIA' APPLICATA (PARZIALE)	CERTIFICAZIONE ISO 14001 / REPORT AIA ANNUALE (applicata parzialmente / non sono previste integrazioni)	Sono state adottate solo le alternative ritenute più rilevanti in base al processo produttivo. A: no B: no C: no D: sì E: no F: sì G: sì H: sì I: no J: no K: sì L: no
39 - Al fine di prevenire o ridurre le emissioni di polveri nell'atmosfera derivanti dalla sferoidizzazione della ghisa, la BAT consiste nell'utilizzare la tecnica a) o entrambe le tecniche b) e c) indicate di seguito.	NON APPLICABILE (non produciamo ghisa sferoidale)			
Da 40 in poi	NON APPLICABILE PER FONDERIE DI GHISA			

D.3 Verifica BAT-AEL per singolo processo

Scarichi **DIRETTI** in corpo idrico?

SI (compilare)

NO

Processo soggetto a BAT-AEL	rif. tabella BATC	Sigla scarico	Tecnica di abbattimento	Parametri oggetto di BAT-AEL per ciascun processo	Non Pertinenza parametro	BAT-AEL definiti dalle BAT-Conclusions	VLE attuale (se definito)	Proposta recepimento BAT-AEL e relative tempistiche ⁴

Scarichi **INDIRETTI** in corpo idrico?

SI (compilare)

NO

Processo soggetto a BAT-AEL	rif. tabella BATC	Sigla scarico	Tecnica di abbattimento	Parametri oggetto di BAT-AEL per ciascun processo	Non Pertinenza parametro	BAT-AEL definiti dalle BAT-Conclusions (mg/l)	VLE attuale (se definito)	Proposta recepimento BAT-AEL e relative tempistiche ⁵
	BAT36	SF1		Cromo totale		0,1-0,2	2	Già rispettata

⁴ Ai sensi dell'art. 29-octies, comma 6, del D.lgs. 152/06, in genere deve essere previsto il raggiungimento dei pertinenti BAT-AEL entro 4 anni dalla pubblicazione delle BATC di settore; nel caso in cui non sia previsto il raggiungimento dei BAT-AEL entro il termine di 4 anni dalla pubblicazione delle BATC di settore, è necessario riportare nell'allegato D15 specifica richiesta di deroga ex art. 29-sexies, comma 9-bis, del D.Lgs. 152/06, indicando il riferimento ai pertinenti casi di cui all' Allegato XII-bis, alla Parte Seconda, del D. Lgs. 152/06, nonché la prevista specifica analisi costi/benefici.

⁵ Ai sensi dell'art. 29-octies, comma 6, del D.lgs. 152/06, in genere deve essere previsto il raggiungimento dei pertinenti BAT-AEL entro 4 anni dalla pubblicazione delle BATC di settore; nel caso in cui non sia previsto il raggiungimento dei BAT-AEL entro il termine di 4 anni dalla pubblicazione delle BATC di settore, è necessario riportare nell'allegato D15

Scarico acque reflue meteoriche depurate		Sedimentazione, disoleazione, filtri a sabbia e carboni attivi	Piombo	0,1-0,3	0,2	Già rispettata
			Rame	0,1-0,4	0,1	Già rispettata
			Nichel	0,1-0,5	Valore non disponibile (non previsto in AIA/PMC)	Valore non disponibile (non previsto in AIA/PMC)
			Zinco	0,5-2,0	0,5	Già rispettata
			Indice fenoli	0,05-0,5	Valore non disponibile (non previsto in AIA/PMC)	Valore non disponibile (non previsto in AIA/PMC)
			Indice degli idrocarburi	0,1-5,0	5	Già rispettata

specifica richiesta di deroga ex art. 29-sexies, comma 9-bis, del D.Lgs. 152/06, indicando il riferimento ai pertinenti casi di cui all' Allegato XII-bis, alla Parte Seconda, del D. Lgs. 152/06, nonché la prevista specifica analisi costi/benefici.

Emissioni in atmosfera ²⁶								
<input checked="" type="checkbox"/> SI (compilare) <input type="checkbox"/> NO								
Processo soggetto a BAT-AEL	rif. tabella BATC	Sigla emissione	Tecnica di abbattimento	Parametri oggetto di BAT-AEL per ciascun processo	Non Pertinenza parametro	BAT-AEL definiti dalle BAT-Conclusions (mg/Nmc)	VLE attuale (se definito) (mg/Nmc)	Proposta recepimento BAT-AEL e relative tempistiche ⁷
Formatura e asciugatura anime verniciate	26	1	Scrubber chimico fisico + ciclone	Polveri		1-5	Valore non disponibile (non previsto in AIA/PMC)	Valore non disponibile (non previsto in AIA/PMC)
				Ammine		0,5-2,5	5	Già rispettata
				Benzene		1-2	Valore non disponibile (non previsto in AIA/PMC)	Valore non disponibile (non previsto in AIA/PMC)
				Formaldeide		1-2	20	Già rispettata
				Fenolo		1-2	20	Già rispettata
				TVOC		15-50	Valore non disponibile (non previsto in AIA/PMC)	Valore non disponibile (non previsto in AIA/PMC)
	27	18		Polveri		1-5	10	Già rispettata

⁶ Elencare anche le operazioni che, pur soggette a BAT-AEL, sono realizzate in aree non soggette ad aspirazione.

⁷ Ai sensi dell'art. 29-octies, comma 6, del D.lgs. 152/06, in genere deve essere previsto il raggiungimento dei pertinenti BAT-AEL entro 4 anni dalla pubblicazione delle BATC di settore; nel caso in cui non sia previsto il raggiungimento dei BAT-AEL entro il termine di 4 anni dalla pubblicazione delle BATC di settore, è necessario riportare nell'allegato D15 specifica richiesta di deroga ex art. 29-sexies, comma 9-bis, del D.Lgs. 152/06, indicando il riferimento ai pertinenti casi di cui all' Allegato XII-bis, alla Parte Seconda, del D. Lgs. 152/06, nonché la prevista specifica analisi costi/benefici.

Aspirazione aree colata			Filtro maniche	Benzene		1-2	Valore non disponibile (non previsto in AIA/PMC)	Valore non disponibile (non previsto in AIA/PMC)
				Formaldeide		1-2	Valore non disponibile (non previsto in AIA/PMC)	Valore non disponibile (non previsto in AIA/PMC)
				Fenolo		1-2	Valore non disponibile (non previsto in AIA/PMC)	Valore non disponibile (non previsto in AIA/PMC)
				TVOC		15-50	50	Già rispettata (TOC)
Impianto terre	27	19	Filtro maniche	Polveri		1-5	20	Già rispettata
				Benzene		1-2	Valore non disponibile (non previsto in AIA/PMC)	Valore non disponibile (non previsto in AIA/PMC)
				Formaldeide		1-2	Valore non disponibile (non previsto in AIA/PMC)	Valore non disponibile (non previsto in AIA/PMC)
				Fenolo		1-2	Valore non disponibile (non previsto in AIA/PMC)	Valore non disponibile (non previsto in AIA/PMC)
				TVOC		15-50	50	Già rispettata (TOC)
Distaffatura 91	27	20	Filtro maniche	Polveri		1-5	20	Già rispettata
				Benzene		1-2	Valore non disponibile (non previsto in AIA/PMC)	Valore non disponibile (non previsto in AIA/PMC)
				Formaldeide		1-2	Valore non disponibile (non previsto in AIA/PMC)	Valore non disponibile (non previsto in AIA/PMC)
				Fenolo		1-2	Valore non disponibile (non previsto in AIA/PMC)	Valore non disponibile (non previsto in AIA/PMC)
				TVOC		15-50	50	Già rispettata (TOC)
Cubilotti	38	24-25-26		Polveri		1-7	10	Già rispettato

			Filtro maniche + ciclone	HCl		10-30	Valore non disponibile (non previsto in AIA/PMC)	Valore non disponibile (non previsto in AIA/PMC)
				HF		1-3	Valore non disponibile (non previsto in AIA/PMC)	Valore non disponibile (non previsto in AIA/PMC)
				CO		Nessun BAT-AEL (livello indicativo emissione 20-220)	Valore non disponibile (non previsto in AIA/PMC)	Valore non disponibile (non previsto in AIA/PMC)
				NOx		20-70	250	Già rispettato
				PCDD/F		0,01-0,08 ng WHO- TEQ/Nm ³	10000	Già rispettato
				SO ₂		50-150	250 (SO _x)	Già rispettato
				TVOC		5-30	50 (TOC)	Già rispettato
				Pb		0,02-0,1	5	Valore non disponibile (ricercato solo per polveri > 5 mg/Nmc – PMC AIA)
Sabbiatrice DISA	30	38	Filtro maniche + ciclone	Polveri		1-5	20	Già rispettato
Centro sbavatura automatico	30	43	Filtro maniche + ciclone	Polveri		1-5	20	Già rispettato
Centro sbavatura automatico	30	44	Filtro maniche + ciclone	Polveri		1-5	20	Già rispettato
Sabbiatrice Banfi tappeto	30	46	Filtro maniche + ciclone	Polveri		1-5	20	Valore non disponibile (fermo macchina per riduzione lavoro)
Sabbiatrice Banfi grappolo	30	48	Filtro maniche + ciclone	Polveri		1-5	20	Già rispettata
Centro sbavatura automatico	30	49	Filtro maniche + ciclone	Polveri		1-5	20	Già rispettato

Distaffatura 68	27	50	Filtro maniche	Polveri		1-5	20	Già rispettata
				Benzene		1-2	Valore non disponibile (non previsto in AIA/PMC)	Valore non disponibile (non previsto in AIA/PMC)
				Formaldeide		1-2	Valore non disponibile (non previsto in AIA/PMC)	Valore non disponibile (non previsto in AIA/PMC)
				Fenolo		1-2	Valore non disponibile (non previsto in AIA/PMC)	Valore non disponibile (non previsto in AIA/PMC)
				TVOC		15-50	50	Già rispettata (TOC)
Centro sbavatura automatico	30	51	Filtro maniche + ciclone	Polveri		1-5	20	Già rispettato
Centro sbavatura automatico	30	52	Filtro maniche + ciclone	Polveri		1-5	20	Già rispettato
Centro sbavatura automatico	30	56	Filtro maniche + ciclone	Polveri		1-5	20	Già rispettato
Centro sbavatura automatico	30	57	Filtro maniche + ciclone	Polveri		1-5	20	Già rispettato
Sabbiatrice Cogeim	30	69	Filtro maniche + ciclone	Polveri		1-5	20	Già rispettato
Cabine sbavatura manuale	30	70	Filtro maniche + ciclone	Polveri		1-5	20	Già rispettato
Cabine sbavatura manuale	30	71	Filtro maniche + ciclone	Polveri		1-5	20	Già rispettato
Centro sbavatura automatico	30	72	Filtro maniche + ciclone	Polveri		1-5	15	Già rispettato

Centro sbavatura automatico	30	73	Filtro maniche + ciclone	Polveri		1-5	15	Già rispettato
ATRO? _____ <input type="checkbox"/> SI (compilare) <input type="checkbox"/> NO								
Processo soggetto a BAT-AEL	ref. tabella BATC	Sigla	Tecnica di abbattimento	Parametri oggetto di BAT-AEL per ciascun processo	Non Pertinenza parametro	BAT-AEL definiti dalle BAT-Conclusions	VLE attuale (se definito)	Proposta recepimento BAT-AEL e relative tempistiche ¹

D.4 Accettabilità della proposta impiantistica e criteri di soddisfazione			
Criteri di soddisfazione	Livelli di soddisfazione		Conforme
Prevenzione dell'inquinamento in aria mediante BAT	BATC e/o Bref di Settore	Applicazione BAT riportate nel BREF o tecniche equivalenti	SI
		raggiungimento BAT-AELs /BAT-AEPL ove pertinenti	SI
	Altri Bref	Applicazione BAT riportate nel BREF o tecniche equivalenti	NO
		raggiungimento BAT-AELs /BAT-AEPL ove pertinenti	
Prevenzione dell'inquinamento in acqua mediante BAT	Bref di Settore	Applicazione BAT riportate nel BREF o tecniche equivalenti	SI
		raggiungimento BAT-AELs /BAT-AEPL ove pertinenti	SI
	Altri Bref	Applicazione BAT riportate nel BREF o tecniche equivalenti	NO
		raggiungimento BAT-AELs /BAT-AEPL ove pertinenti	
Riduzione produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti	Bref di Settore	Applicazione BAT riportate nel BREF o tecniche equivalenti	SI
		raggiungimento BAT-AELs /BAT-AEPL ove pertinenti/ raggiungimento produzione specifica indicata nel Bref	NO
	Altri Bref	Applicazione BAT riportate nel BREF o tecniche equivalenti	NO
Sistema di gestione Ambientale	Adozione di SGA		SI
Monitoraggio delle emissioni	Adozione delle tecniche di cui al <i>Reference Report on Monitoring of emissions from IED-installations</i>		NO
Utilizzo efficiente dell'energia	Adozione di tecniche indicate nel Bref <i>Energy Efficiency</i>		NO
	Consumo energetico confrontabile con prestazioni indicate nei Bref di settore		SI
Assenza di fenomeni di inquinamento significativi	Emissioni aria: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA (da allegato D6)		SI
	Emissioni acqua: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA (da allegato D7)		SI
	Rumore: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA (da allegato D8)		NO
Adozione di misure per prevenire gli incidenti e limitarne le conseguenze	Livello di rischio accettabile per tutti gli incidenti		SI
Condizioni di ripristino del sito al momento di cessazione dell'attività			NO
Risultati e commenti			
<p><i>Inserire eventuali commenti. In particolare in caso di un criterio non soddisfatto, esplicitare chiaramente le circostanze limitanti ed effettuare un confronto per giustificare la non applicabilità di soluzioni alternative previste nei Bref.</i></p> <p><i>Identificare e risolvere eventuali effetti cross – media (esempio: incrementare la potenzialità di un sistema depurativo comporta aumento di rifiuti e di consumi energetici).</i></p>			

Rif.	<u>ALLEGATI ALLA SCHEDA D</u>	Allegato	Numero di pagg.	Riservato	Dati sensibili
<i>Allegare i documenti di seguito elencati se aggiornati rispetto alla documentazione già presentata con la prima domanda di AIA</i>					
All. D5	Relazione tecnica su dati meteo climatici → inclusa dentro a D6	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
All. D6	Identificazione e quantificazione degli effetti delle emissioni in aria e confronto con SQA per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione	X	39	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
All. D7	Identificazione e quantificazione degli effetti delle emissioni in acqua e confronto con SQA per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione	X	5	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
All. D8	Identificazione e quantificazione dei rumori e confronto con valore minimo accettabile per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione	X	2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
All. D9	Riduzione, recupero ed eliminazione dei rifiuti e verifica di accettabilità (da agg.)	X	3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
All. D10	Analisi energetica per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione	X	2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
All. D11	Analisi di rischio per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione	X	8	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
All. D12	Ulteriori identificazioni degli effetti per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
All. D13	Relazione tecnica su analisi opzioni alternative in termini di emissioni e consumi	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
All. D14	Relazione tecnica su analisi opzioni alternative in termini di effetti ambientali	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
All. D15	Relazione sulle deroghe al rispetto dei BAT-AEL richieste (da fare)	X	1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
All. D16	Altro (da specificare nelle note)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TOTALE ALLEGATI ALLA SCHEDA D		8	65		
Note:					

D.5.1 Informazioni di tipo climatologico	
Sono stati utilizzati dati meteo climatici?	Xsì <input type="checkbox"/> no In caso di risposta affermativa completare il quadro D.4
Sono stati utilizzati modelli di dispersione?	Xsì <input type="checkbox"/> no In caso di risposta affermativa indicare il nome: WinDIMULA (DISpersione MULTisorgente Atmosferica) nella versione 3.0.
Temperature	Disponibilità dati Xsì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti ARPAV Centro Meteorologico di Teolo
Precipitazioni	Disponibilità dati Xsì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti ARPAV Centro Meteorologico di Teolo
Venti prevalenti	Disponibilità dati Xsì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti ARPAV Centro Meteorologico di Teolo
Altri dati climatologici (pressione, umidità, ecc.)	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti _____
Ripartizione percentuale delle direzioni del vento per classi di velocità	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti _____
Ripartizione percentuale delle categorie di stabilità per classi di velocità	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti _____
Altezza dello strato rimescolato nelle diverse situazioni di stabilità atmosferica e velocità del vento	Disponibilità dati Xsì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti ARPAV Centro Meteorologico di Teolo
Temperatura media annuale	Disponibilità dati Xsì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti ARPAV Centro Meteorologico di Teolo
Altri dati (precisare)	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti _____